FILLOCIM

FICHE TECHNIQUE

PROCEDE	**Percolation de revêtements bitumineux poreux par injection de coulis à base de liants hydrauliques** **Procédé lauréat du concours de l'innovation 2005** **organisé par le Ministère délégué à l'enseignement supérieur et à la Recherche** **avec la participation de oséo anvar, de l'ANR et le soutien du FSE.** **Brevet déposé sous le N° 06 02842**
DESCRIPTION	- Fabrication du coulis en centrale de béton prêt à l'emploi et transport sur chantier par camions-malaxeurs (toupies) - Contrôle de la fluidité du produit, ajout et dosage des adjuvants à l'arrivée sur chantier - Mise en œuvre du coulis par injection à l'aide de la machine FILLOCIM - Contrôle du remplissage des vides - Contrôle visuel de l'uniformité du répandage Le procédé FILLOCIM permet d'obtenir des revêtements résistant aux efforts tangentiels et au poinçonnement avec des épaisseurs faibles. Les cadences d'application peuvent atteindre 10 000 M²/jour. Le matériel est très mobile et les largeurs d'application peuvent varier de 1m à 10 m en une seule passe permettant de réaliser aussi bien des pistes cyclables ou piétonnes que des chaussées routières, autoroutières ou aéroportuaires.
RESULTATS	- Tenue au poinçonnement et à l'orniérage, tenue aux produits pétroliers et au feu (Classement M0 CSTB), couleur,…
TRAITEMENT DE SURFACE	**Quatre niveaux de finition peuvent être proposés:** **Lissage de la surface par raclage** Le coulis est raclé sur la surface au niveau des sommets des granulats de surface et laissé en l'état. L'aspect de surface est relativement lisse et de la couleur du coulis. Ce coulis peut être coloré lors de sa fabrication suivant prescriptions. *Ce traitement convient pour les sols industriels, les pistes cyclables, les parkings,…* **Traitement de surface par procédé Trimix** Après durcissement du coulis cette action consite à percuter à l'aide de molettes dentées la surface du revêtement de manière à créer une légère macrotexture et décaper le bitume enrobant les granulats et faire apparaître leur couleur. Le revêtement retrouve ainsi des caractéristiques d'adhérence correctes (PMT=0.6mm) et il prend la couleur du granulats dont on aura préalablement choisi la teinte. *Ce traitement convient pour les revêtements qui requièrent des caractéristiques d'adhérence et de couleur.* **Traitement de surface par grenaillage ou hydrodécapage à très haute pression (jusqu'à 3000 bars)** Après durcissement et séchage complet du revêtement un grenaillage ou hydrodécapage THP est effectué de manière à créer une macrotexture importante (PMT>0.8 mm), enlever toute trace de ciment et de bitume en surface et révéler la microtexture des granulats. *Cette action est celle qui permet d'obtenir les meilleurs résultats en matière d'adhérence et de propriétés photométriques des revêtements. Le résultat est immédiat et durable. Le choix des granulats de constitution de l'enrobé est important. Il conduit à obtenir la couleur du revêtement et de bonnes valeurs de luminance. La valeur du CPA garantit la tenue au polissage et réduit le risque d'augmentation de la spécularité du revêtement. De cette manière, un revêtement Classé R1 (coefficient de clarté) lors du grenaillage a toutes les chances de conserver cette valeur pendant toute sa durée de vie : aucun liant en surface qui pourrait fixer les particules de pneu ou autre sur la surface, pas ou peu de polissage des granulats, un auto-nettoyage de la surface efficace en raison de la macrotexture positive générée par le grenaillage, des granulats appraissant comme enchassés dans une matrice claire.* **Lorsque le traitement de surface est terminé (grenaillage ,hydrodécapage ou bouchardage) la chaussée peut être remise en service très rapidement.**
APPLICATIONS	- ***Colmatage d'enrobés drainants sur autoroutes avant rechargement par BBTM ou BBDr*** ***- Voies réservées à la circulation des autobus : résistance à l'orniérage et au poinçonnement, couleur,..*** ***- Couche de roulement sous tunnels : luminance et tenue au feu*** ***- Parkings poids lourds et avions,sols industriels: résistance au poinçonnement et produits pétroliers*** ***- aménagements urbains*** ***- pistes cyclables***

PROcédés SPéciaux pour la Route
SARL au capital de 1 000€ - RCS BOURGES - SIRET N° 481 890 572 00011 - Code APE 451 B
26, avenue de la gare **18410 ARGENT sur SAULDRE** Tél/fax : 02 48 73 31 45 e-mail : pro.sper@cegetel.net