



# GRENAILLAGE

FICHE  
TECHNIQUE

PROCEDE	Le procédé consiste à projeter à très grande vitesse sur la chaussée des micro-billes d'acier.
DESCRIPTION	Le choc des billes avec la surface du revêtement a trois effets principaux : <ul style="list-style-type: none"><li>• il nettoie la surface de la chaussée, fonction recherchée à l'origine pour le dégommage des pistes,</li><li>• il dégage en surface le mortier de scellement des granulats, augmentant ainsi sa <b>macrorugosité</b>,</li><li>• il crée sur la surface des granulats une multitude de micro trous (bien visibles avec une simple loupe), qui crée une <b>microrugosité</b>.</li></ul>
RESULTATS	L'action sur des paramètres différents tels que la taille des billes (Ø0.8 à 1,6mm), le débit, la vitesse de projection, la vitesse d'avancement permet d'obtenir les qualités d'adhérence requises. Ces billes, lorsqu'elles frappent le revêtement rebondissent dans la machine et sont récupérées, nettoyées et recyclées. Les poussières produites sont aspirées et stockées pour être ensuite évacuées en décharge et traitées selon les normes en vigueur.
TRAITEMENT DE SURFACE	Cette technique présente l'avantage de régler les problèmes d'adhérence avec un coût très compétitif. On peut constater, en effet, une nette augmentation de l'adhérence en mesurant l'augmentation de la « hauteur de sable ou PMT » et les coefficients de frottement longitudinal et transversal.  <i>Lorsque le traitement de surface est terminé la chaussée peut être remise en service très rapidement.</i>
MATERIEL	Les machines existantes ont des largeurs de traitement variant de 0.25m à 2m et les rendements journaliers peuvent atteindre 10 000 m <sup>2</sup> /jour.
APPLICATIONS	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adhérence</li><li>• Couleur</li><li>• Dégommage</li></ul>

## PROcédés SPéciaux pour la Route

SARL au capital de 1 000€ - RCS BOURGES - SIRET N° 481 890 572 00011 - Code APE 451 B

26, avenue de la gare 18410 ARGENT sur SAULDRE

Tél/fax : 02 48 73 31 45

e-mail : pro.sper@cegetel.net